



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**РЕДУКТОРЫ БАЛОННЫЕ
ДЛЯ НАПОЛНЕНИЯ ШАРОВ**

**РЕДУКТОР ГЕЛИЕВЫЙ Г-45
РЕДУКТОР ГЕЛИЕВЫЙ Г-50**

НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор гелиевый предназначен для снижения давления газа и обеспечения безопасности и удобства при наполнении воздушных шаров гелием. Редуктор устанавливается на баллоны емкостью от 20 до 50 л, изготовленные по ГОСТ 949-73, укомплектованные вентилями типа ВК-94 по ТУ 3645-042-05785477-01 или ВК-99 по ТУ 3645-042-00220531-2002, с соединительной резьбой G3/4-В. Редуктор используется для наполнения латексных и фольгированных шаров гелием. Редуктор снабжен пусковым клапаном со специальным насадком/наконечником, зависит от модели редуктора.

Редуктор изготовлен в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009 в климатическом исполнении УХЛ2 по ГОСТ 15150, для работы с гелием и другими сжатыми газами в интервале температур от -5° до $+50^{\circ}\text{C}$.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор гелиевый в сборе 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

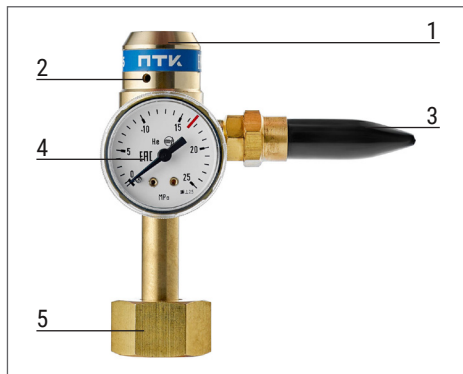
Понижение давления гелия в редукторе происходит посредством автоматически изменяющегося зазора между редуцирующим клапаном и седлом редуцирующего узла. Автоматическое регулирование осуществляется за счет отрицательной обратной связи между величиной этого зазора (определяющей расход газа) и давлением в полости над подпружиненным поршнем.

Редуктор выполнен с клапаном обратного действия, приводимым в движение поршнем с задающей пружиной. Конструкция редуктора не предусматривает регулировку давления в процессе эксплуатации. Величина давления перед наполнительным клапаном задается усилием предварительного сжатия задающей пружины, обеспечивающей постоянное давление $0,5 \pm 0,15$ МПа ($5,0 \pm 1,5$ кгс/см²) для Г-45 и $0,36 \pm 0,06$ МПа ($3,6 \pm 0,6$ кгс/см²) для Г-50.

На выходе редуктора установлен пусковой клапан с мундштуком для подачи гелия в воздушный шар. Клапан открывается при осевом нажатии на мундштук. После напол-

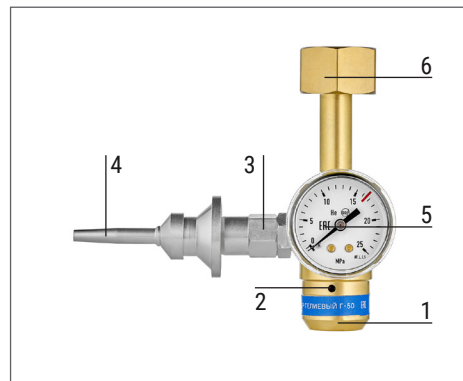
нения и снятия воздушного шара с мундштука, клапан автоматически закрывается. Давление в баллоне с гелием контролируют по манометру, установленному на редукторе.

Г-45



1. Корпус редуктора
2. Перепускное отверстие
3. Резиновый мундштук со встроенным пусковым клапаном для подачи гелия
4. Манометр
5. Гайка накидная с внутренней резьбой G3/4-В

Г-50



1. Корпус редуктора
2. Перепускное отверстие
3. Нажимной клапан
4. Насадка с игольчатым наконечником
5. Манометр
6. Гайка накидная с внутренней резьбой G3/4-В

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции гелиевых редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону произведите внешний осмотр, убедитесь в исправности установленного на редукторе манометра, наличии прокладки и фильтра во входном штуцере редуктора и т.д.

Присоединив редуктор к баллону, необходимо проверить герметичность соединения баллона и редуктора. Для этого необходимо выполнить следующие действия:

- Медленно откройте вентиль баллона.
- Зафиксируйте (запишите) показания манометра редуктора.
- Закройте вентиль баллона.
- По истечении еще одной минуты – проверьте показания манометра. Стрелка манометра рабочего давления должна оставаться на месте: медленное наращивание рабочего давления указывает на самотек, падение рабочего давления – на отсутствие герметичности соединений. В обоих случаях требуется ремонт редуктора.
- После проверки – сбросьте давление через дополнительный клапан редуктора, нажав на мундштук в осевом направлении.

ВНИМАНИЕ: При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, а также если в редукторе есть газ под давлением!

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редукторов соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.
- Использовать редуктор с механическими повреждениями.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Редукторы разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Г-45	Г-50
Редуцирующий газ	Гелий	
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	40	
Наибольшее давление газа на входе, Мпа (кгс/см ²)	20 (200)	
Номинальное рабочее давление газа при расходе (во время заполнения шара), МПа (кгс/см ²)	0,5±0,15 (5,0±1,5)	0,36±0,06 (3,6±0,6)
Присоединительные размеры: на входе - гайка накидная с внутренней резьбой на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель	Г3/4-В Специальный резиновый насадок для латексных шаров	Г3/4-В Специальный металлический насадок для латексных шаров. Съемный игольчатый наконечник для фольгированных шаров

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редукторов при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»: 199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редукторы соответствуют техническим условиям ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

